



SCHEDA TECNICA

SMALTO VINILICO

Denominazione: COLFLEX COAT
Codice: 501.00000
Colore: GAMMA DI COLORI LIMITATA. COLORI PERSONALIZZATI IN BASE ALLA QUANTITA'
Aspetto: SATINATO
Confezioni: LATTA KG 25
Disponibilità: SU RICHIESTA

Diluyente specifico: [SINTETICO](#)
Denominazione: SYNTETHIC DILUENT
Codice: 800.93405

SETTORI D'IMPIEGO

Smalto a base di copolimeri di cloruro e di acetato di vinile, con pigmentazione coprente. Le resine viniliche contenute caratterizzano lo smalto per l'elevata stabilità chimica, buona resistenza all'acqua, eccellente stabilità alle intemperie e ottima resistenza su lamiera zincata. La sua formulazione lo rende particolarmente adatto alla verniciatura di monocomponenti e box in lamiera zincata ondulata.

1

CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE

Riferite al prodotto monocomponente non diluito

Le costanti fisiche sono indicative e soggette alle normali tolleranze di produzione in accordo ISO 3534-1. I dati riportati sono relativi al Colore Bianco. Per tonalità differenti le costanti fisiche possono assumere valori diversi.

Peso Specifico calcolato	Kg/L 1.300 ± 0.020 L/Kg 0.770 ± 0.020
Finezza di macinazione	>6 scala di Hegman (NS)
Residuo secco calcolato	Peso $50\% \pm 2\%$ Volume $40\% \pm 2\%$
Legante	COPOLIMERI A BASE DI CLORURO DI VINILE + VINILSO BUTIL ETERE
C.O.V.	< 500 g/L



Via Giorgio Ambrosoli 10/12 50136 Firenze (FI) - Italy
Tel: +39 055 6503108 - Fax: +39 055 9900125
P.Iva 00433270485
www.colgom.com - colgom@dada.it



SCHEDA TECNICA

Resa teorica calcolata* film secco 50µm	6.1 mq/Kg 8.0 mq/L
*La resa dovrà essere valutata di volta in volta, in quanto condizionata da molteplici fattori esterni ed ambientali variabili in fase di applicazione. Nella stima delle quantità necessarie all'esecuzione del lavoro, si dovranno considerare anche le possibili perdite di materiale durante la miscelazione e l'applicazione.	

Essiccazione	Ad aria T° 25°C Umidità relativa 70%
Fuori polvere	30' - 40'
Secco al tatto	4 - 5 ore
Secco in profondità	7 giorni
Sovraverniciabilità	dopo 12 ore

ISTRUZIONI PER L'APPLICAZIONE

Condizioni ottimali per l'applicazione

Temperatura non inferiore a 5°C, e comunque quando la T° della superficie risulta di almeno superiore al punto di rugiada. Umidità relativa non superiore a 80%.

Nota: Eccessiva umidità o condensa durante la polimerizzazione possono interferire negativamente con la polimerizzazione stessa e/o provocare decolorazione. Al di sopra o al di sotto delle condizioni normali può essere necessario ricorrere a tecniche di applicazione e rapporti di diluizione particolari.

Trattamento del supporto

La superficie deve essere pulita e asciutta. Occorre adottare un metodo idoneo per rimuovere sporcizia, polvere, oli ed altri contaminanti che potrebbero interferire con l'adesione del prodotto.



COLGOM
VERNICI INDUSTRIALI



SCHEMA TECNICA

Acciaio zincato a caldo	<ol style="list-style-type: none">1) Pulizia con idoneo solvente da sgrassaggio (SSPC-SP1) e successiva accurata soffiatura mediante aria compressa deumidificata (ISO 8573)2) Sabbiatura fino al grado Sa1 come indicato nella norma SSPC-SP7, e successiva accurata soffiatura mediante aria compressa deumidificata (ISO 8573)3) una volta trattato il supporto, lo smalto vinilico COLFLEX COAT può essere dato direttamente sull'acciaio zincato a caldo senza l'utilizzo di un primer
Acciaio al carbonio	<ol style="list-style-type: none">1) Pulizia con idoneo solvente da sgrassaggio come indicato nella norma SSPC-SP1, e successiva accurata soffiatura mediante aria compressa deumidificata (ISO 8573)2) Pulizia con idonea attrezzatura meccanica come indicato nella norma SSPC-SP2, e successiva accurata soffiatura mediante aria compressa deumidificata (ISO 8573)3) Sabbiatura fino al grado Sa richiesto e successiva accurata soffiatura mediante aria compressa deumidificata (ISO 8573)4) Applicazione di idoneo primer anticorrosivo*

*Primer consigliato	Antiruggine Epossipoliammidica	Antiruggine Alchidica a Rapida Essiccazione
Denominazione	EPICOL PRIMER	ALKYCOL PRIMER
Codice	401.00000	101.00000

3

Modalità

A spruzzo	IDONEA
A rullo	IDONEA PER PICCOLE SUPERFICI
A pennello	IDONEA PER PICCOLE SUPERFICI





SCHEDA TECNICA

MISCELA E DILUIZIONE

Entrambi dipendono dalla modalità di applicazione. L'uso di diluente diverso da quello specifico indicato può avere effetto negativo sul comportamento del rivestimento applicato, con annullamento di garanzie anche esplicitamente espresse e/o convenute.

Nota: Mescolare con cura il prodotto prima della diluizione. Aggiungere il diluente e mescolare nuovamente.

Applicazione a spruzzo

Con sistemi AIRLESS e AIRMIX, diluire fino alla viscosità di 40" Coppa Ford n.4 a 20°C e raggiungere lo spessore richiesto.

A richiesta il prodotto è disponibile per applicazione con sistema ELETTROSTATICO. Se applicato con preriscaldatore, regolare la temperatura a 30°C con viscosità 50" Coppa Ford n.4 a 20°C. Si raccomanda di raggiungere lo spessore richiesto.

Applicazione a rullo

Diluizione massima 5%, avendo cura di raggiungere lo spessore richiesto.

Applicazione a pennello

Diluizione massima 5%, avendo cura di raggiungere lo spessore richiesto.

INDICAZIONI PER LO STOCCAGGIO

Il prodotto deve essere immagazzinato in conformità con i regolamenti nazionali.

Trascorso il periodo di tempo indicato, controllare prima dell'uso per verificare l'integrità del prodotto.

Lo stoccaggio a temperature elevate riduce notevolmente il periodo di utilizzo del prodotto.

Smalto

18 mesi dalla data di produzione in latta sigillata, purché il materiale sia sistemato al coperto, lontano da fonti di calore, protetto dal gelo e comunque nei limiti di stoccaggio dei 4-30°C e con umidità 0-80°C.

IGIENE E SICUREZZA

Da impiegarsi esclusivamente per gli usi e alle condizioni riportate in questa scheda.

Nelle applicazioni è sempre e comunque necessario provvedere ad una adeguata ventilazione dell'ambiente.

Non inspirare la pittura nebulizzata. Non mangiare, né bere, né fumare durante l'uso. Non disperdere nell'ambiente. Raccogliere il materiale fuoriuscito. Smaltire il prodotto/recipiente in conformità alla regolamentazione nazionale.

Il prodotto provoca grave irritazione oculare. Indossare guanti/indumenti protettivi. Proteggere gli occhi/viso. In caso di contatto con la pelle, rimuovere la pittura con idoneo detergente, sapone ed acqua. Tenere fuori dalla portata dei bambini.

In caso di necessità consultare il Centro Veleni di Niguarda al numero 02/66101029

Per informazioni dettagliate sui pericoli per l'igiene e la sicurezza e sulle precauzioni per l'uso di questo prodotto, consultare sempre la Scheda di Sicurezza del materiale.





SCHEDA TECNICA

Nota Bene:

Poiché le condizioni di impiego dei nostri materiali non sono sotto il nostro diretto controllo, decliniamo ogni responsabilità per l'uso improprio che ne viene fatto, per i danni diretti o indiretti che possono derivare dal loro impiego nei confronti di chiunque e per la durata nel tempo del prodotto dopo la sua applicazione.

Colgom© non assume alcuna garanzia, di alcun genere, implicita o esplicita, sia imposta che richiesta dal committente, o altrimenti indicata, pure in riferimento al potere coprente ed all'idoneità a un particolare impiego o servizio, salvo diversa specifica pattuizione scritta tra le parti.

Colgom© assicura che tutti i suoi prodotti sono fabbricati secondo procedure stabilite e la loro qualità finale risulta conforme agli standard previsti dal proprio controllo qualità.

Colgom© si riserva il diritto di cambiare le informazioni date senza preavviso.

Revisione N.01/2019

Questa scheda sostituisce tutte le precedenti



COLGOM
VERNICI INDUSTRIALI

Via Giorgio Ambrosoli 10/12 50136 Firenze (FI) - Italy
Tel: +39 055 6503108 - Fax: +39 055 9900125
P.Iva 00433270485
www.colgom.com - colgom@dada.it