



SCHEDA TECNICA

## SMALTO EPOSSIDIAMMIDICO PER USO ALIMENTARE

**Denominazione:** EPICOL FREE SOLVENT COAT  
**Codice:** 400.00000  
**Colore:** BIANCO  
**Aspetto:** OPACO  
**Confezioni:** LATTA KG 6  
**Disponibilità:** A MAGAZZINO

**Catalizzatore:** EPOSSIDICO  
**Denominazione:** EPICOL FREE-SOLVENTE CATALYST  
**Codice:** 490.00000  
**Confezioni:** LATTA L. 1.7

**Diluente specifico:** ALCOOL ETILICO PER USO ALIMENTARE

### SETTORI D'IMPIEGO

Smalto adatto al rivestimento interno di serbatoi o manufatti cementizi sani e compatti, esenti da crepe e cavillature, che solitamente devono venire a contatto con sostanze alimentari come birra, sciroppi, carni, latte, vino, acqua con  $\text{pH} \geq 5$  e con certificazione n.114229 del 30/04/1999, rilasciata dal Laboratorio Chimico Merceologico della Camera di Commercio di Roma, secondo D.M. del 21/03/1973, modificato dal decreto del Ministero della Sanità n. 388 del 22/07/1998. Lo smalto Epicol Free Solvent Coat, può essere utilizzato anche per il rivestimento protettivo di vasche di impianti di depurazione, torri evaporative e condotte in calcestruzzo, destinati anche al contatto con agenti chimici debolmente aggressivi. Spessore finale consigliato non inferiore e  $400\mu\text{m}$  a film secco.

1

### CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE

Riferite al prodotto catalizzato e non diluito

Le costanti fisiche sono indicative e soggette alle normali tolleranze di produzione in accordo ISO 3534-1.

Peso Specifico calcolato	Kg/L $1.640 \pm 0.020$
Residuo secco calcolato	Peso $99\% \pm 0.50\%$ Volume $99\% \pm 0.50\%$
Legante	EPOSSIDICO + ADDOTTO AMMIDICO ATTIVATO
Resa teorica calcolata* film secco $450\mu\text{m}$	$1.4\text{mq/Kg}$



**COLGOM**  
VERNICI INDUSTRIALI

Via Giorgio Ambrosoli 10/12 50136 Firenze (FI) - Italy  
Tel: +39 055 6503108 - Fax: +39 055 9900125  
P.Iva 00433270485  
www.colgom.com - colgom@dada.it



## SCHEDA TECNICA

\*La resa dovrà essere valutata di volta in volta, in quanto condizionata da molteplici fattori esterni ed ambientali variabili in fase di applicazione. Nella stima delle quantità necessarie all'esecuzione del lavoro, si dovranno considerare anche le possibili perdite di materiale durante la miscelazione e l'applicazione, e dalla irregolarità della superficie.

Essiccazione	Ad aria T° 23°C Umidità relativa 50%
Secco al tatto	4 - 6 ore
Secco in profondità	7 giorni
Secco per contatto con alimenti	almeno 10 giorni e successivo lavaggio con acqua potabile calda prima del contatto con alimenti
Sovraverniciabilità	dopo 6 e non oltre 24 ore
Nota: Proteggere dalla pioggia battente per almeno 24 ore	

## ISTRUZIONI PER L'APPLICAZIONE

### Condizioni ottimali per l'applicazione

Temperatura non inferiore a 5°C, e comunque quando la T° della superficie risulta di almeno superiore al punto di rugiada. Umidità relativa non superiore a 80%.

Nota: Eccessiva umidità o condensa durante la polimerizzazione possono interferire negativamente con la polimerizzazione stessa e/o provocare decolorazione. Al di sopra o al di sotto delle condizioni normali può essere necessario ricorrere a tecniche di applicazione e rapporti di diluizione particolari.

### Trattamento del supporto

La superficie deve essere pulita, solida e asciutta. Occorre eliminare dal supporto, mediante sabbiatura, le parti friabili, polvere, tracce di olio disarmante, vernici o pitture precedentemente applicate.

Se il sottofondo risulta umido, è necessario utilizzare come prima mano un Primer Epossipoliamidico Tricomponente e successivamente lo Smalto Epossipoliamidico EPICOL FREE SOLVENT COAT.



**COLGOM**  
VERNICI INDUSTRIALI



## SCHEDA TECNICA

---

### Calcestruzzo

Effettuare la pulizia con asportazione, mediante picchettatura o sabbiatura, degli strati friabili o poco coerenti. Successivamente, procedere al ripristino delle parti ammalorate e alla loro spolveratura.

IMPORTANTE: E' assolutamente necessario accertare preventivamente al trattamento, che non siano presenti tracce di umidità, o possibile formazione di umidità ascendente anche successivamente all'applicazione dello strato verniciante, onde evitare il distacco del film. Pertanto si consiglia di mettersi in contatto con il servizio di assistenza COLGOM telefonando al numero 3358384781.

Sul cemento dove l'umidità è assente, si consiglia l'applicazione di una / due mani di Impregnante Epossipoliamidico a base solvente, prima della verniciatura con lo smalto epossipoliamidico EPICOL FREE SOLVENT.

### Acciaio al Carbonio

Lo smalto epossipoliamidico EPICOL FREE SOLVENT può essere utilizzato anche su supporti in acciaio al carbonio. In tal caso, il supporto deve essere pulito mediante sabbiatura fino al grado minimo Sa 2 (ISO 8501-1). Entro sei ore dalla pulizia, è necessario applicare idoneo primer ancorante epossipoliamidico. Lo spessore consigliato è non inferiore a 70 µm a film secco. Successivamente applicare la finitura in base alle modalità previste.

Primer consigliato per calcestruzzo	<a href="#">IMPREGNANTE EPOSSIPOLIAMMIDICO</a>
Denominazione	EPICOL TRANSPARENT
Codice	999.00456
Primer consigliato per acciaio al carbonio	<a href="#">ANTIRUGGINE EPOSSIPOLIAMMIDICA</a>
Denominazione	EPICOL PRIMER
Codice	401.00000

3

### Modalità

A spruzzo	IDONEA
A rullo	IDONEA
A pennello	IDONEA
Nota: Avendo cura di raggiungere lo spessore richiesto	



**COLGOM**  
VERNICI INDUSTRIALI

Via Giorgio Ambrosoli 10/12 50136 Firenze (FI) - Italy  
Tel: +39 055 6503108 - Fax: +39 055 9900125  
P.Iva 00433270485  
www.colgom.com - colgom@dada.it



## SCHEDA TECNICA

### MISCELA E DILUIZIONE

Entrambi dipendono dalla modalità di applicazione.

L'uso di diluente diverso da quello specifico indicato può avere effetto negativo sul comportamento del rivestimento applicato, con annullamento di garanzie anche esplicitamente espresse e/o convenute.

Nota: Mescolare con cura lo smalto epossipoliamidico per uso alimentare (componente A) prima della catalisi. Aggiungere il catalizzatore (componente B). Mescolare con cura il prodotto catalizzato. Aggiungere il diluente e mescolare nuovamente.

**IMPORTANTE:** Durante i periodi caldi, prima di miscelare i due componenti, evitare di esporli direttamente al sole. Si consiglia inoltre, di conservarli per almeno 24 ore alla temperatura di +10°C.

#### Applicazione a spruzzo

Con sistemi AIRLESS e AIRMIX, diluire fino alla viscosità di 40" Coppa Ford n.4 a 20°C.

#### Applicazione a rullo

Diluizione massima 5%, avendo cura di raggiungere lo spessore richiesto.

#### Applicazione a pennello

Diluizione massima 5%, avendo cura di raggiungere lo spessore richiesto.

Catalisi	
SMALTO EPOSSIPOLIAMMIDICO	100 PARTI IN PESO
CATALIZZATORE EPOSSIDICO	28 PARTI IN PESO
TEMPO DI INDUZIONE	5 MINUTI
POT-LIFE*	30 – 40 minuti a 25°C ed inferiore a temperature più elevate
*La durata della miscela termina quando il prodotto inizia a diventare troppo viscoso per l'uso.	
NOTA: Evitare miscelazioni parziali per non incorrere in errori di dosaggio che porterebbero al mancato o incompleto indurimento del prodotto.	



## SCHEDA TECNICA

### INDICAZIONI PER LO STOCCAGGIO

Il prodotto deve essere immagazzinato in conformità con i regolamenti nazionali.  
Trascorso il periodo di tempo indicato, controllare prima dell'uso per verificare l'integrità del prodotto.  
Lo stoccaggio a temperature elevate riduce notevolmente il periodo di utilizzo del prodotto.

#### Smalto

24 mesi dalla data di produzione in latta sigillata, purché il materiale sia sistemato al coperto, lontano da fonti di calore, protetto dal gelo e comunque nei limiti di stoccaggio dei 4-30°C e con umidità 0-80°C.

#### Catalizzatore

24 mesi dalla data di produzione in latta sigillata, purché il materiale sia sistemato al coperto, lontano da fonti di calore, protetto dal gelo e comunque nei limiti di stoccaggio dei 4-30°C e con umidità 0-80°C.

### IGIENE E SICUREZZA

Da impiegarsi esclusivamente per gli usi e alle condizioni riportate in questa scheda.  
Nelle applicazioni è sempre e comunque necessario provvedere ad una adeguata ventilazione dell'ambiente.  
Non inspirare la pittura nebulizzata. Non mangiare, né bere, né fumare durante l'uso. Non disperdere nell'ambiente. Raccogliere il materiale fuoriuscito. Smaltire il prodotto/recipiente in conformità alla regolamentazione nazionale.  
Il prodotto provoca grave irritazione oculare. Indossare guanti/indumenti protettivi. Proteggere gli occhi/viso. In caso di contatto con la pelle, rimuovere la pittura con idoneo detergente, sapone ed acqua. Tenere fuori dalla portata dei bambini.

5

**In caso di necessità consultare il Centro Veleni di Niguarda al numero 02/66101029**

Per informazioni dettagliate sui pericoli per l'igiene e la sicurezza e sulle precauzioni per l'uso di questo prodotto, consultare sempre la Scheda di Sicurezza del materiale.

#### Nota Bene:

Poiché le condizioni di impiego dei nostri materiali non sono sotto il nostro diretto controllo, decliniamo ogni responsabilità per l'uso improprio che ne viene fatto, per i danni diretti o indiretti che possono derivare dal loro impiego nei confronti di chiunque e per la durata nel tempo del prodotto dopo la sua applicazione.

Colgom© non assume alcuna garanzia, di alcun genere, implicita o esplicita, sia imposta che richiesta dal committente, o altrimenti indicata, pure in riferimento al potere coprente ed all'idoneità a un particolare impiego o servizio, salvo diversa specifica pattuizione scritta tra le parti.

Colgom© assicura che tutti i suoi prodotti sono fabbricati secondo procedure stabilite e la loro qualità finale risulta conforme agli standard previsti dal proprio controllo qualità.

Colgom© si riserva il diritto di cambiare le informazioni date senza preavviso.

#### Revisione N.01/2019

Questa scheda sostituisce tutte le precedenti



**COLGOM**  
VERNICI INDUSTRIALI

Via Giorgio Ambrosoli 10/12 50136 Firenze (FI) - Italy  
Tel: +39 055 6503108 - Fax: +39 055 9900125  
P.Iva 00433270485  
www.colgom.com - colgom@dada.it